

# TORNADO

## مواصفات ثلاجة تورنيديو نوفروست انفرتر

RF-580ATV-SL



- سعة الثلاجة الداخلية باللتر : 450 لتر
- عدد أبواب الثلاجة : 2 باب
- لون الثلاجة : سيلفر
- مزودة بتكنولوجيا الانفرتر
- مزودة بشاشة تحكم ديجيتال
- منقي روائح إلكتروني:- Ag+ Nano deodorizer يعمل على إمتصاص الروائح الغير مستحبة وعدم إختلاط رائحة الطعام مع بعضها كما يمنع نشاط البكتيريا مما يحافظ على الأطعمة لفترات أطول
- تكنولوجيا:- Hybrid cooling system تعمل على التبريد السريع للهواء البارد في جميع أجزاء الثلاجة بالإضافة إلى إزالة الرطوبة لحفظ الطعام وجعله أكثر نضارة لفترات أطول
- مزودة بنظام الفصل الأوتوماتيكي:- وذلك لفصل مروحة توزيع الهواء البارد عند فتح باب الثلاجة أو الفريزر مما يحافظ على درجة التبريد والهواء البارد لأطول فترة ممكنة
- انذار وتنبيه فتح الباب:- عند ترك باب الثلاجة أو الفريزر مفتوحاً سوف تصدر الثلاجة صوتاً للتنبيه بعد أول دقيقة ثم يتم تكرار الإنذار بعد الدقيقة الثانية وإذا استمر الباب مفتوحاً لمدة أكثر من ثلاث دقائق سيتم التنبيه بشكل مستمر
- مزودة بإضاءة ليد داخل الثلاجة و الفريزر
- جسم الثلاجة الداخلي مصنع من مادة ABS المقاومة للبكتيريا
- أرفف الثلاجة زجاجية شديدة التحمل
- رف لحفظ اللحوم و الأسماك و الأطعمة الطازجة حامل للبيض
- مزودة بقوالب لمكعبات الثلج
- مزودة بأرجل أمامية للاتزان
- مزودة بعجلات خلفية ومقابض علوية
- ثلاجة صديقة للبيئة
- تعمل في المناطق الحارة
- تصميم الثلاجة مانع للضوضاء
- مستوى كفاءة الطاقة ( +A ) :
- تعمل بأعلى كفاءة للطاقة وأقل استهلاك للكهرباء
- أبعاد الثلاجة ( سم ):-
- العرض × العمق × الارتفاع : 167 × 72 × 70
- وزن الثلاجة:-
- الوزن الصافي : 74 كجم
- الوزن الإجمالي : 83 كجم



# TORNADO

## TORNADO No Frost Inverter Refrigerator

### RF-580ATV-SL Specifications

- Refrigerator capacity in liters : 450 Liter
- Number of doors : 2 Doors
- Refrigerator color : Silver
- With J-Tech Inverter technology
- With digital control panel
- Ag+ Nano deodorizer filter
- Hybrid cooling system
- Automatic disconnection system
- Door open alarm
- Internal LED lighting for refrigerator cabinet and Freezer
- Refrigerator Inner body is made of ABS material ( Anti- Bacteria )
- Hardy glass shelves
- With chiller compartment
- Egg holder
- Twin Ice twist
- With levelling feets
- Fitted with wheels and handles
- Non CFC
- Tropical
- Low noise design
- Energy efficiency class : ( A+ )  
High efficiency and less electricity consumption
- Refrigerator dimensions ( cm ) :-  
Width x Depth x Height : 70 x 72 x 167
- Refrigerator weight :-  
Net weight : 74 Kg  
Gross weight : 83 Kg

